

# Autostyle

Beziarkowa glina przemysłowa

## A. Charakterystyka produktu

Ta twarda, lekka masa przemysłowa jest wykorzystywana przez projektantów przemysłowych przy tworzeniu modeli samochodów, samolotów i statków. Rzeźbiarze używają Autostyle, gdy chodzi o bardzo szczegółowe obiekty artystyczne lub pożądana jest twarda i lekka glina. ZALETY: 1) Doskonałe własności frezowania – opiłki gliny nie pozostają na frezie ani nie przyklejają się do powierzchni modelu, można je usunąć za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Powierzchnia cięcia jest bardzo szczegółowa. 2) Beziarkowa – zmniejsza ryzyko zaburzenia sieciowania podczas rozformowania i powstania korozji metali w komputerach, maszynach CNC, piekarnikach i biżuterii. 3) Lekka – Autostyle jest 35% lżejsza niż standardowa glina przemysłowa. Oszczędza to koszty wysyłki i ułatwia transport gotowych modeli. 4) Autostyle jest prawie bezwonna, w przeciwieństwie do glin zawierających siarkę.

## B. Dane techniczne

Skala twardości (1 – 10)*	7
Kolor	jasnobrązowy
Ciężar właściwy (g/cm <sup>3</sup> )	1,05
Temperatura pracy (° C)	52 – 58

\*Chavant Gliny są dostępne w twardości od 1 (bardzo miękkie) do 10 (bardzo twarde). Stopień twardości określa się w temperaturze 20° C

## C. Wskazówki do pracy z materiałem

Zanim naniesie się glinę przemysłową na daną konstrukcję, należy podgrzać ją do maksymalnej temperatury pracy (58°C). Po krótkim czasie ogrzewania Autostyle otrzymuje kremową konsystencję, dzięki czemu jej obrabianie staje się bardzo wygodne. Po ogrzaniu może być przetwarzana przez około 20 minut.

W celu uzyskania gładkiej powierzchni, producent zaleca zastosować lekkie polerowanie wodą, roztworem cytryny lub terpentyną. Dobre rezultaty polerowania można również uzyskać stosując uniwersalny środek smarujący WD-40. Twarda masa przemysłowa uzyskuje gładką powierzchnię już podczas wygładzania szpatułkami oczkowymi.

Po skończonej pracy należy umyć ręce wodą z mydłem. Przed rozpoczęciem pracy zaleca się wykonanie testu zgodności farby/lakieru lub materiału odwzorowującego na małej powierzchni masy.



#### **D. Odzworowywanie / Zabezpieczanie**

Przy produkcji form , pomimo beziarkowej serii Autostyle, mogą powstawać zaburzenia sieciowania silikonów addycyjnych. Powierzchnia formy silikonowej pozostaje lepka. Generalnie w przypadku wrażliwości co do zgodności między kauczukiem silikonowym a powierzchnią modelu zaleca się przeprowadzenie testu na małej powierzchni modelu. Aby zapobiec zaburzeniu sieciowania silikonu, należy koniecznie nałożyć warstwę ochronną na model z gliny (na przykład lakier akrylowy, ewentualnie kilka warstw – pozostawić do całkowitego wyschnięcia). Także Inhibit X pomoże zapobiec zaburzeniu sieciowania silikonu.

#### **E. Bezpieczeństwo**

Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie charakterystyki produktu. Wszystkie produkty z serii Chavant są bezpieczne przy postępowaniu zgodnie z instrukcjami.

